

**LAP TP** **Lehrabschluss- und Teilprüfung 2017**

**focusMEM.ch** Solothurn  
BERUFSSCHULUNG SCHWEIZ  
 FORMAZIONE PROFESSIONALE SVIZZERA  
 FORMAZIONE PROFESSIONALE SVIZZERA

Informationsveranstaltung  
 vom 23. August 2017  
 GIBS-Solothurn

*Polymechniker/in EFZ und  
 Produktionsmechaniker/in EFZ*


Die Resultate LAP und TP

<http://www.markusarn.ch/>

**Qualifikationsverfahren**

**LAP TP** **Ablauf**

- Organisation LAP / IPA
- Notenauswertung IPA Polymechniker/in EFZ
- Notenauswertung BK Polymechniker/in EFZ
- Notenauswertung IPA Produktionsmechaniker/in EFZ
- Notenauswertung BK Produktionsmechaniker/in EFZ
- Teilprüfung Polymechniker/in EFZ und Produktionsmechaniker/in EFZ
- Organisatorischer Ablauf der TP
- Module TP
  - Manuelle Fertigung
  - Maschinelle Fertigung Drehen und Fräsen
  - Montagetechnik
- Notenauswertung TP Polymechniker/in EFZ und Produktionsmechaniker/in EFZ
- Fragen, Anregungen, Ergänzungen




**LAP TP** **IPA 2017**

**6. Feb. – 19. Mai 2017**

- Polymechniker/in EFZ
  - Zeitdauer der IPA 36 - 120 Std.
- Produktionsmechaniker/in EFZ
  - Zeitdauer der IPA 16 - 40 Std.
- Mechanikpraktiker EBA
  - Zeitdauer der IPA 16 - 40 Std.

- 43 Betriebe
- 30 Orte
- 60 Polymechniker/innen
- 68 Produktionsmechaniker/innen
- 8 Mechanikpraktiker/in EBA
- 60 Experten (30 Team)



**LAP TP** **Notenauswertung der IPA Polymechniker/in EFZ**

**IPA Noten PM: CH Ø 5.0 / SO Ø 5.0**

Profil E 21 Kandidaten / Profil G 40 Kandidaten

	2016	2017
IPA höchste Note	6,0	6,0
IPA tiefste Note	4,0	4,0
<b>Durchschnitt E</b>	<b>5,4</b>	<b>5,5</b>
<b>Durchschnitt G</b>	<b>4,9</b>	<b>4,9</b>
<b>Gesamt-Ø E LAP</b>	<b>5,1</b>	<b>5,2</b>
<b>Gesamt-Ø G LAP</b>	<b>4,8</b>	<b>4,8</b>

Ein Kandidaten hat nicht bestanden!

**LAP TP** **BK Polymechniker/in EFZ**

	WE+FE	ZE+MA	AUTO	ANG FA
Profil E (21)	5,2	4,4	4,7	5,1
Profil G (40)	5,5	4,1	4,7	5,1
höchste BK-Note	6,0			
tiefste BK-Note	3,3			

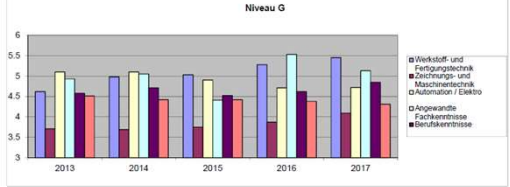
	2016	2017
<b>Durchschnitt E</b>	<b>4,9</b>	<b>4,9</b>
<b>Durchschnitt G</b>	<b>4,6</b>	<b>4,9</b>

1 Kandidaten hat den Noten Ø < 4,0! (2016 -> 2)

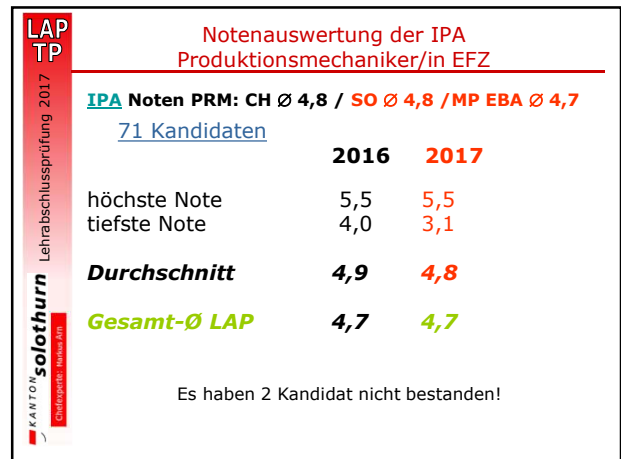
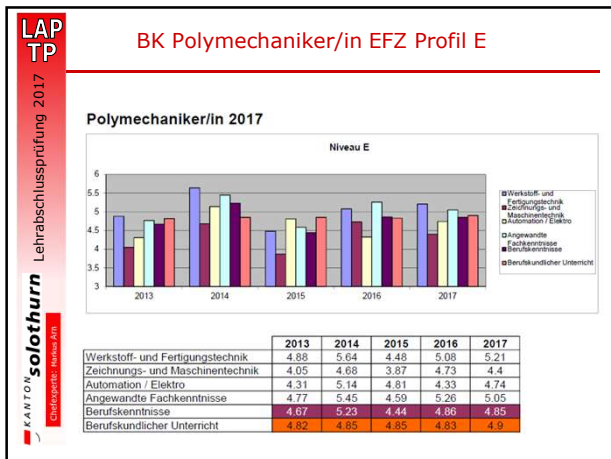
**LAP TP** **BK Polymechniker/in EFZ Profil G**

**Polymechniker/in 2017**

**Niveau G**



	2013	2014	2015	2016	2017
Werkstoff- und Fertigungstechnik	4.62	4.98	5.03	5.28	5.45
Zeichnungs- und Maschinentechnik	3.71	3.69	3.75	3.87	4.09
Automation / Elektro	5.10	5.10	4.90	4.71	4.72
Angewandte Fachkenntnisse	4.93	5.05	4.41	5.33	5.13
Berufskennnisse	4.58	4.71	4.52	4.62	4.85
Berufskundlicher Unterricht	4.51	4.42	4.42	4.38	4.31



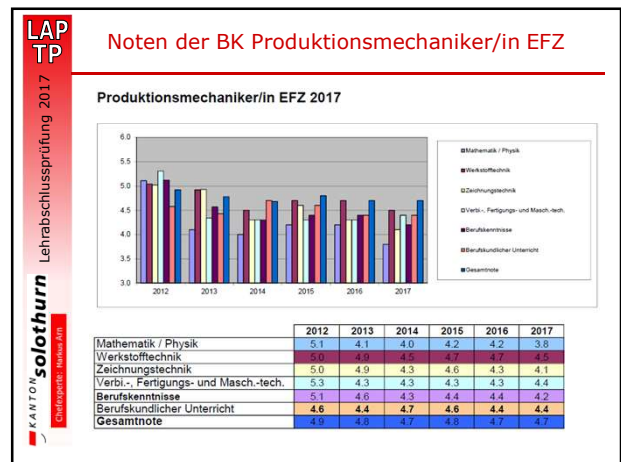
**LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
KANTON solothurn  
Chalcheppe: hanna.ahn

### Noten der BK Produktionsmechaniker/in EFZ

71 Kandidaten

	Nur noch schriftlich	Ø
BK-Noten 2016		4,4
BK-Noten 2017		4,2
höchste 2017		5,4
tiefste 2017		2,4

17 Kandidaten haben die BK-Noten Ø < 4,0!



**LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
KANTON solothurn  
Chalcheppe: hanna.ahn

### Teilprüfung Polymechaniker/in EFZ Produktionsmechaniker/in EFZ \*

12. Juni – 30. Juni 2017

**Grundlegende Berufsarbeit**

**Maschinelle Fertigungstechnik Drehen \* und Fräsen\***

**Manuelle Fertigungstechnik \***

**Montagetechnik**

- LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
KANTON solothurn  
Chalcheppe: hanna.ahn
- ### Organisatorischer Ablauf
- Der Kandidat erledigt 2 Module pro Tag (Vormittag und Nachmittag)
  - Die Zeit für jedes Modul beträgt 3 Std. resp. 3,5 Std.\*, die Stücke werden nach dieser Zeit eingezogen (pünktlich)
  - Der Kandidat hat die Möglichkeit, seine Maschine mit Spannmitteln und Werkzeugen nach Liste vorzubereiten
  - Der Kandidat erhält nur ein Stück

**LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
Kanton **solothurn**  
Châtelaine, Suisse Rom.

## Manuelle Fertigungstechnik \*

### Polymechaniker/in EFZ

#### Aufgabenstellung (Arbeitsplan, Prüfprotokoll und Bearbeitung)

Pos.	Bezeichnung	Material	Maßstab	Blatt	Blattzahl
1	Grundkörper	Alu 7075-T6	1:1	11	12
2	Passscheibe	SS 316	1:1	11	12
3	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
4	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
5	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
6	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
7	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
8	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
9	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
10	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
11	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
12	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12

**LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
Kanton **solothurn**  
Châtelaine, Suisse Rom.

## Manuelle Fertigungstechnik \*

### Produktionsmechaniker EFZ \*

#### Aufgabenstellung (Arbeitsplan, Prüfprotokoll und Bearbeitung)

Pos.	Bezeichnung	Material	Maßstab	Blatt	Blattzahl
1	Grundkörper	Alu 7075-T6	1:1	11	12
2	Passscheibe	SS 316	1:1	11	12
3	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
4	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
5	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
6	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
7	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
8	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
9	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
10	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
11	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
12	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12

**LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
Kanton **solothurn**  
Châtelaine, Suisse Rom.

## Maschinelle Fertigungstechnik Drehen

### Polymechaniker/in EFZ

#### Aufgabenstellung (Arbeitsplan, Prüfprotokoll und Bearbeitung)

Pos.	Bezeichnung	Material	Maßstab	Blatt	Blattzahl
1	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
2	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
3	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
4	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
5	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
6	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
7	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
8	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
9	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
10	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
11	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
12	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12

**LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
Kanton **solothurn**  
Châtelaine, Suisse Rom.

## Maschinelle Fertigungstechnik CNC Drehen

### Polymechaniker/in EFZ

#### Aufgabenstellung (Arbeitsplan, Prüfprotokoll und Bearbeitung)

Pos.	Bezeichnung	Material	Maßstab	Blatt	Blattzahl
1	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
2	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
3	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
4	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
5	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
6	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
7	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
8	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
9	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
10	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
11	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
12	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12

**LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
Kanton **solothurn**  
Châtelaine, Suisse Rom.

## Maschinelle Fertigungstechnik Drehen

### Produktionsmechaniker/in EFZ\*

#### Aufgabenstellung (Arbeitsplan, Prüfprotokoll und Bearbeitung)

Pos.	Bezeichnung	Material	Maßstab	Blatt	Blattzahl
1	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
2	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
3	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
4	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
5	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
6	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
7	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
8	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
9	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
10	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
11	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12
12	Welle	Alu 7075-T6	1:1	11	12

**LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
Kanton **solothurn**  
Châtelaine, Suisse Rom.

## Maschinelle Fertigungstechnik Fräsen

### Polymechaniker/in EFZ

#### Aufgabenstellung (Arbeitsplan, Prüfprotokoll und Bearbeitung)

Pos.	Bezeichnung	Material	Maßstab	Blatt	Blattzahl
1	Grundkörper	Alu 7075-T6	1:1	11	12
2	Passscheibe	SS 316	1:1	11	12
3	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
4	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
5	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
6	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
7	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
8	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
9	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
10	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
11	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12
12	Wälzlager	6205-2RS	1:1	11	12

**LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
KANTON solothurn  
Chaffergasse 14a/16a, 4100 Solothurn

### Maschinelle Fertigungstechnik Fräsen CNC

• Kandidaten-Nr. mit Elektrorechner  
Allgemeinformaten GG 2768-akt  
Teilzeichnung GG 895

Man. Fertigung	Drehen	Fräsen	Montage	Ø
5,2	4,8	5,0	4,6	<b>4,9</b>
4,9	4,9	5,0	4,8	<b>4,9</b>

TP höchste Ø Note: 5,6  
TP tiefste Ø Note: 4,0

alle Kandidat haben die TP bestanden!

**LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
KANTON solothurn  
Chaffergasse 14a/16a, 4100 Solothurn

### Maschinelle Fertigungstechnik Fräsen

Produktionsmechaniker/in EFZ \*

#### Aufgabenstellung (Arbeitsplan, Prüfprotokoll und Bearbeitung)

• Kandidaten-Nr. mit Elektrorechner  
Allgemeinformaten GG 2768-akt  
Teilzeichnung GG 895

Man. Fertigung	Drehen	Fräsen	Montage	Ø
5,2	4,8	5,0	4,6	<b>4,9</b>
4,9	4,9	5,0	4,8	<b>4,9</b>

TP höchste Ø Note: 5,6  
TP tiefste Ø Note: 4,0

alle Kandidat haben die TP bestanden!

**LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
KANTON solothurn  
Chaffergasse 14a/16a, 4100 Solothurn

### Montagetechnik

#### Fertigmontage mit Verschlauchung

**LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
KANTON solothurn  
Chaffergasse 14a/16a, 4100 Solothurn

### Resultate, Auswertung Polymechnik/in EFZ

58 Polymechnik/in EFZ

	Man. Fertigung	Drehen	Fräsen	Montage	Ø
2016	5,2	4,8	5,0	4,6	<b>4,9</b>
2017	4,9	4,9	5,0	4,8	<b>4,9</b>

TP höchste Ø Note: 5,6  
TP tiefste Ø Note: 4,0

alle Kandidat haben die TP bestanden!

**LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
KANTON solothurn  
Chaffergasse 14a/16a, 4100 Solothurn

### Resultate, Auswertung der Produktionsmechaniker/in EFZ

73 Produktionsmechaniker/in EFZ

	Man. Fertigung	Drehen	Fräsen	Ø
2016	4,9	4,9	5,1	<b>5,0</b>
2017	5,1	5,0	4,8	<b>5,1</b>

TP höchste Ø Note: 5,8  
TP tiefste Ø Note: 3,5

alle Kandidat haben die TP bestanden!

**LAP TP**  
Lehrabschlussprüfung 2017  
KANTON solothurn  
Chaffergasse 14a/16a, 4100 Solothurn

### Infos LAP im Internet

<http://www.markusarn.ch/>